

Invenția se referă la industria textilă, în special la confecționarea covoarelor și poate fi aplicată atât la confecționarea mecanică a covoarelor, cât și la cea manuală.

Procedeul constă în antrenarea unei porțiuni a firului de înnodare cu cârligele elementelor de prindere a firelor ale dispozitivului de înnodare; amplasarea firului de înnodare transversal față de două fire adiacente de urzeală pe fața covorului, divizarea a două fire adiacente ale urzelii prin introducerea între ele a divizorului dispozitivului de înnodare, înfășurarea a două fire adiacente ale urzelii cu firul de înnodare prin deplasarea dispozitivului de înnodare pe partea posterioară a covorului și înnodarea prin extragerea capetelor firului de înnodare pe fața covorului între două fire adiacente ale urzelii. La înfășurarea a două fire adiacente ale urzelii cu firul de înnodare firele de urzeală trec printre elementele de prindere a firelor și divizor pe partea interioară a elementelor de prindere a firelor până la baza capului dispozitivului de înnodare, iar la înnodare firele urzelii nimeresc în jocul dintre elementele de prindere a firelor și dinții capului, îndoind pe rând arcurile plate.

Dispozitivul conține un cap, în interiorul căruia este fixat un divizor al firelor urzelii, pe ambele părți ale căruia sunt situate două elemente de prindere a firelor cu cârlige. Noutatea invenției constă în aceea că capul este executat în formă de furcă, dinții capului, divizorul și elementele de prindere a firelor sunt amplasate în formă de plăci paralele, pe suprafața interioară a dinților capului de-a lungul axei longitudinale a dispozitivului sunt executate creștături, iar pe suprafața fiecărui element de prindere a firului, de partea dinților capului, de-a lungul axei longitudinale a dispozitivului și sub un unghi în raport cu ea, sunt fixate arcurile plate, orientate spre capătul deschis al capului, numărul cărora corespunde cu numărul de creștături de pe dinții capului, totodată capetele libere ale arcurilor plate sunt amplasate în creștăturile dinților capului, iar elementele de prindere a firelor sunt strânse spre divizor și instalate în cap, formând un joc între partea frontală interioară a lor și baza capului, capetele exterioare ale fiecărui element de prindere a firelor sunt curbate în direcția dintelui corespunzător al capului, iar cârligele sunt amplasate pe nervurile elementelor de prindere a firelor.

Rezultatul constă în majorarea randamentului dispozitivului datorită simplificării construcției lui și excluderii unei serii de operații tehnologice.